

DC1045

Embolsadora de grano entero con descargador de camiones hidromecánico

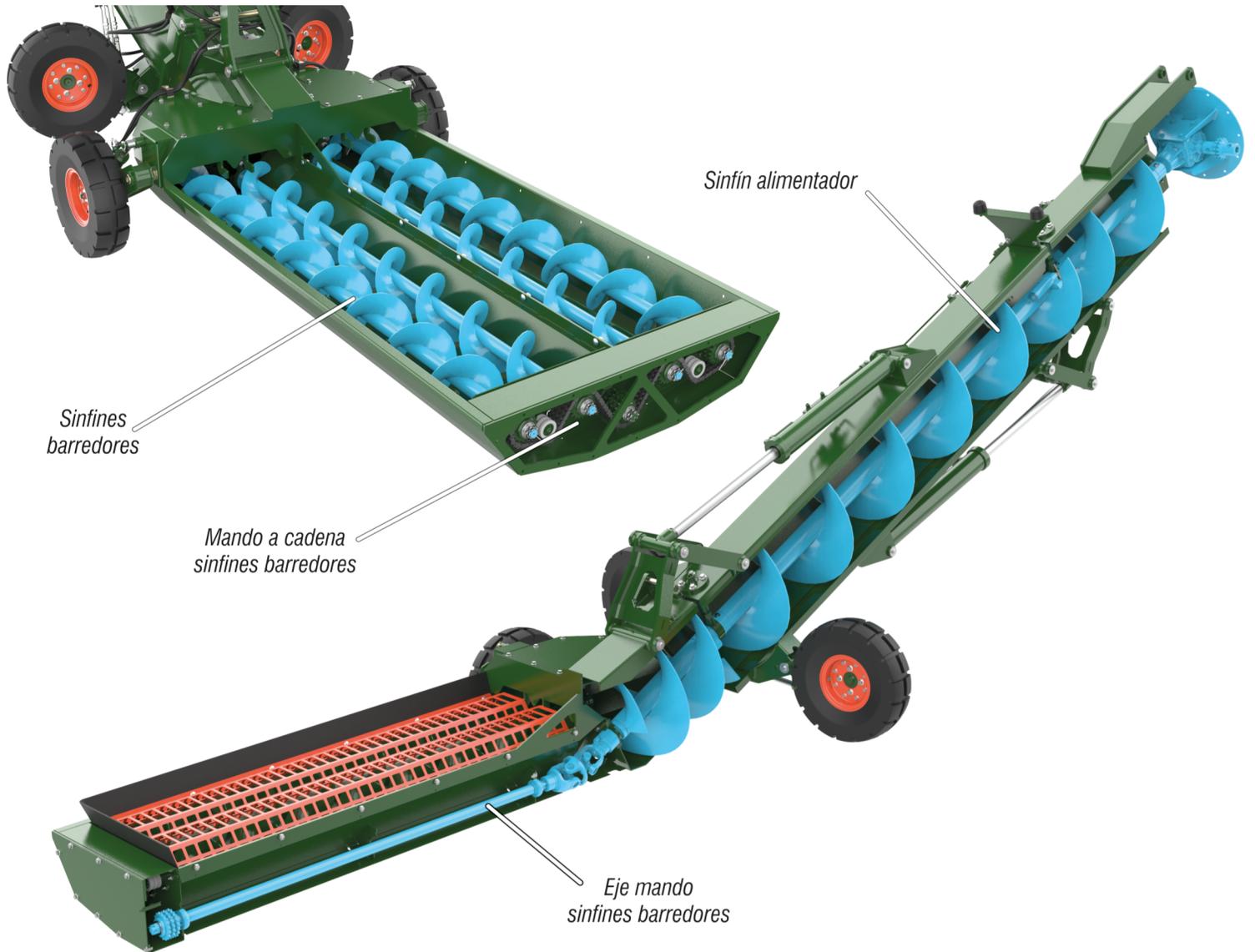


Embolsadora de granos con sistema de auto-alimentación desde camiones o acoplados tipo tolva (full trailer) con boquilla inferior, lateral o trasera, simplificando toda la logística de manejo del grano con una mayor capacidad de trabajo

RICHIGER

SU PRODUCCIÓN BIEN ACOMPAÑADA

Transmisión y movimientos



Dos ruedas de giro libre, ubicadas en los laterales de la batea.

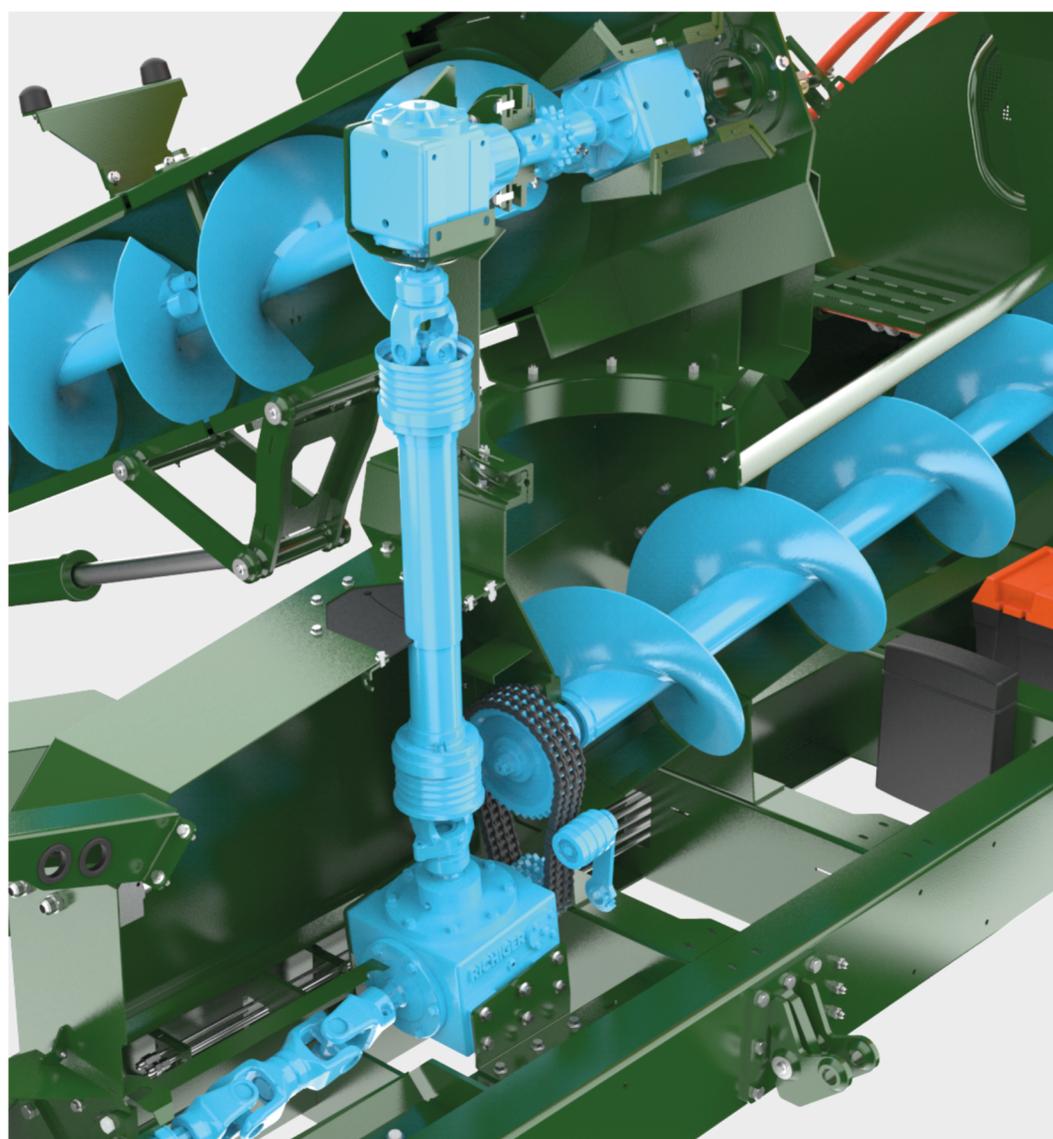
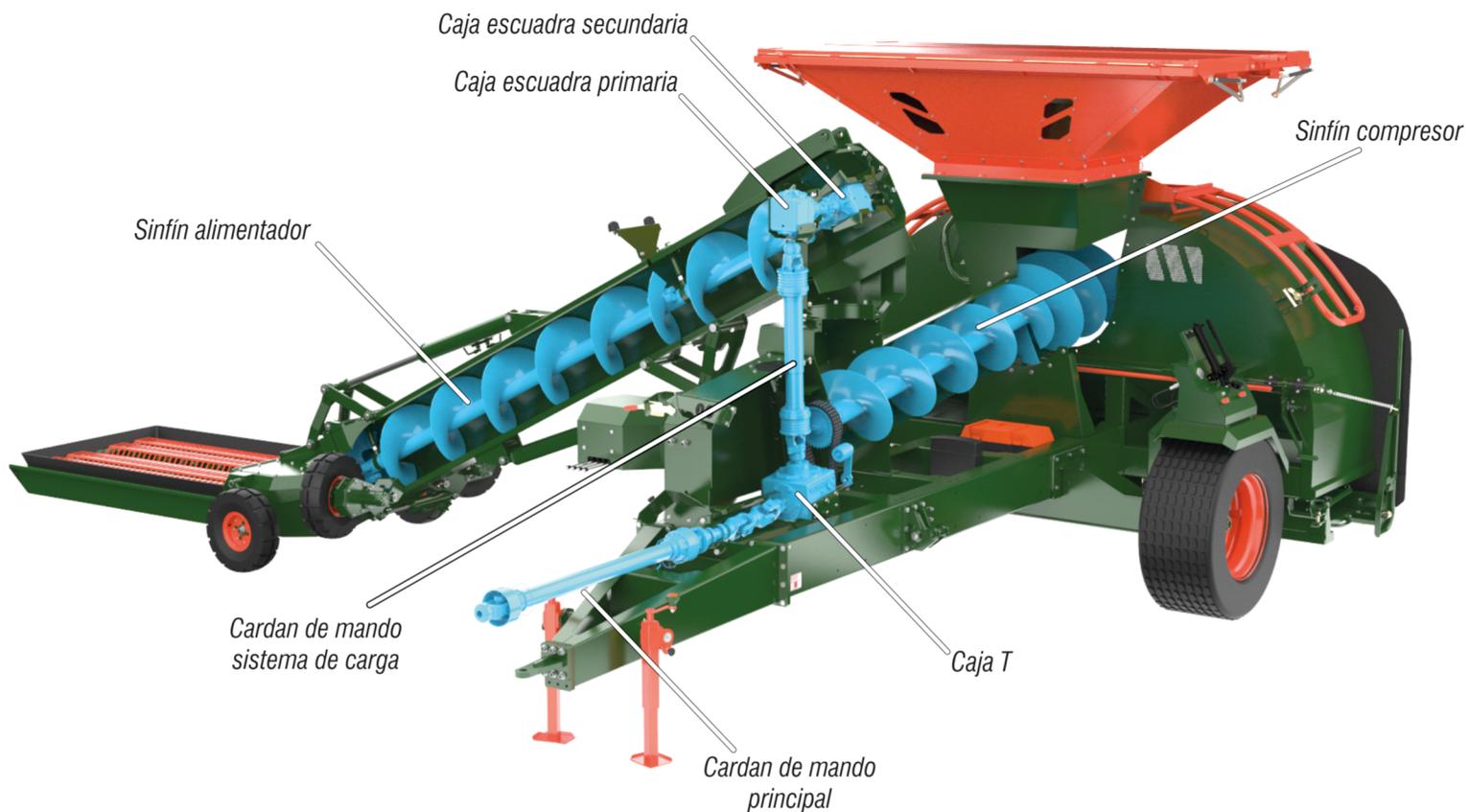
Las mismas poseen un sistema hidráulico para poder regular la altura y elevarlas completamente en el momento que todo el conjunto de descarga se encuentre extendido.



Dos ruedas motrices de accionamiento hidráulico, montadas sobre un balancín variable en altura, descienden al momento de elevar las ruedas laterales de la batea.

Las mismas permiten, en una sola operación, el movimiento de giro de la batea.

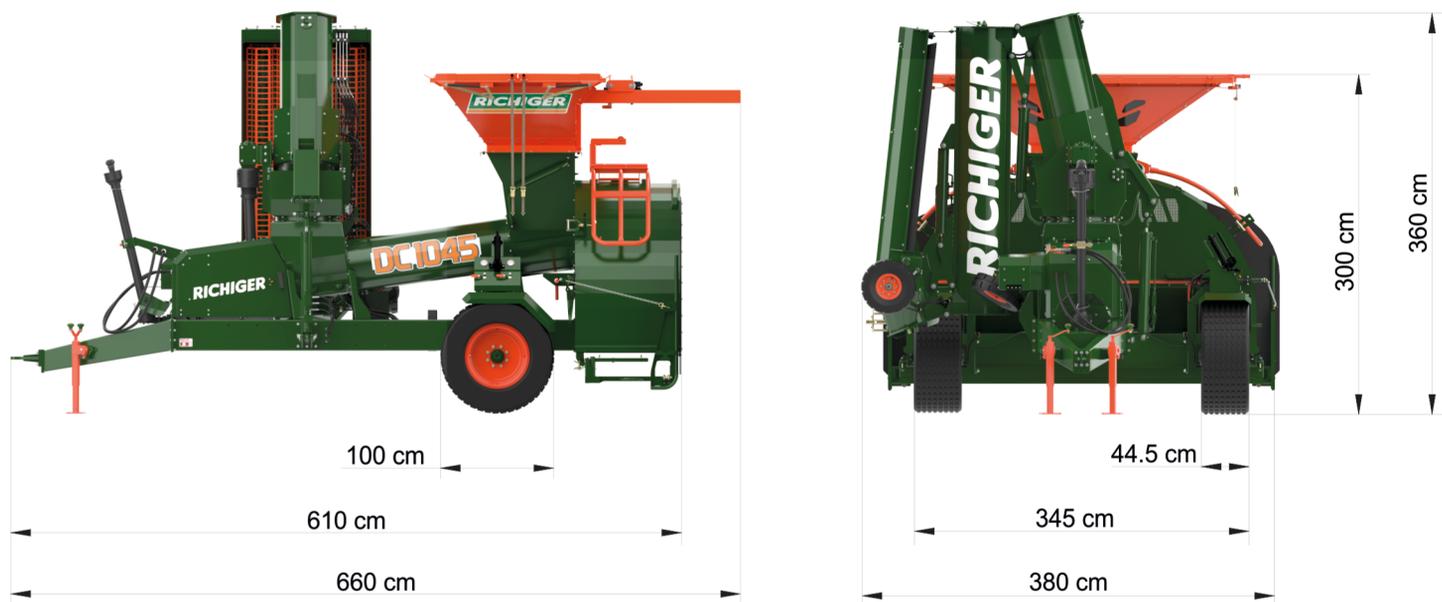




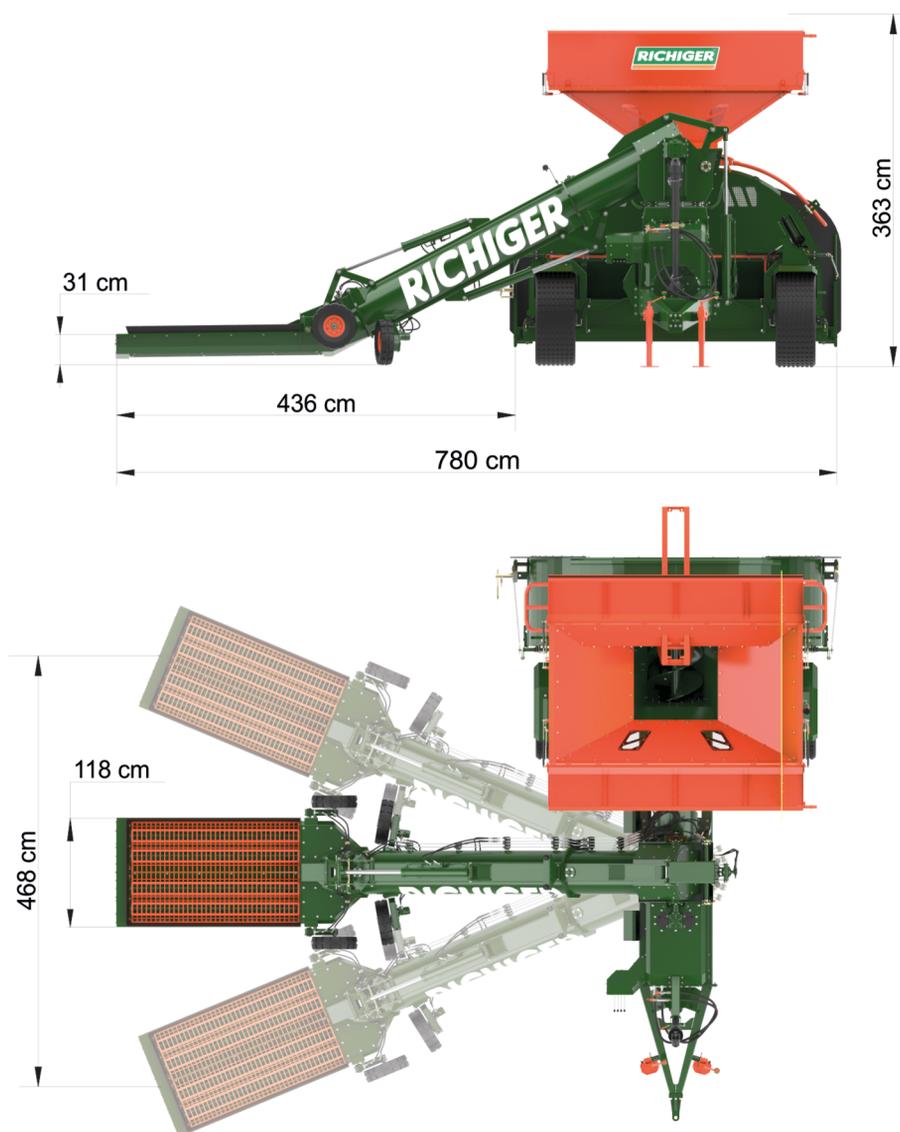
Potencia de accionamiento 100% mecánica a través de un eficiente sistema de transmisión compuesto de robustas cajas tipo T y escuadras, juntas homocinéticas, cardanes y mandos de cadenas que permiten la libertad de movimiento de las articulaciones para que la máquina cumpla su función sin dejar de transmitir movimiento de giro en ningún momento mientras se lo desee.

Esquemas dimensionales

Posición de transporte



Posición de trabajo



Secuencia de trabajo

Logra simplificar la operación de descarga de camiones, introduciendo la batea de recepción de manera transversal al camión posicionándose por debajo de cada boquilla y acompañando el avance de la máquina conforme se realiza la descarga



Máquina en posición de transporte con la bolsa ya colocada. En ésta posición permite recepcionar el grano a través de la tolva alimentado por un autodescargable. En ésta situación el accionamiento del sistema de descarga se desacopla.

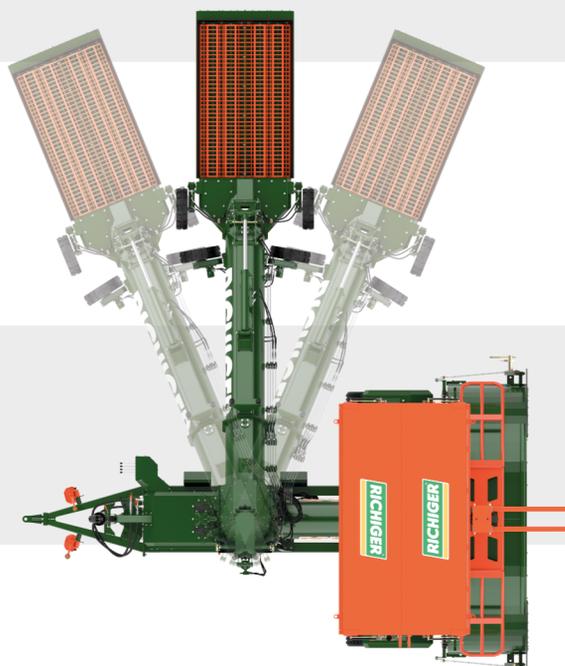


Si se desea trabajar con el sistema de descarga, el primer movimiento a realizar es bajar la batea hasta posicionarla paralela al piso. A continuación ingresa el camión próximo a la batea.



Una vez posicionado el camión, el sistema de descarga se despliega de modo tal que la batea desliza transversal al eje de la máquina y se posiciona justo por debajo de la boquilla del camión permitiendo el proceso de trasvase.

Con centro de giro sobre la embocadura frontal, el conjunto de descarga puede girar hacia ambos lados desde la posición transversal al eje de la máquina. Estos movimientos permiten el acompañamiento del camión hacia la máquina durante todo el proceso de descarga.



Particularidades

Equipo integral (embolsadora con descargador)

Sistema de descarga a través de sinfines y tubos articulados que describen una trayectoria lineal permitiendo introducirse debajo de las boquillas de manera simple

Dispone de un tandem de ruedas motorizadas que permiten el acompañamiento del avance de la máquina respecto del camión

Accionamiento mecánico para los sinfines que componen el conjunto de descarga y el sinfín compresor

Comando hidráulico manual que acciona al conjunto de cilindros que logran la articulación tubos/batea

Sistema de frenos a disco con doble caliper por rueda accionado con bomba manual y compensador de volumen

Capacidad de descarga y embolsado de 400 Tn/h

Utiliza bolsas de 10 pies (hasta 150 metros)

Especificaciones técnicas

Sinfín compresor: Ø600mm doble espira | Sinfines batea receptora: Ø200mm x4un. | Sinfines sistema de carga: Ø450mm

Capot: 10 pies para bolsas de hasta 150 metros

Capacidad máxima de embolsado: 900 Tn/H

Potencia mínima requerida: 120 HP

Caudal hidráulico mínimo requerido: 30 LPM

Presión hidráulica requerida: 180 BAR

Peso: 4790 Kg

Rodado de alta flotación: 445/50 - 22.5



Valor agregado en su campo



0800 888 1717

tel.: 54 3493 421125 rotativas
Avellaneda 661

S2322BCM Sunchales / Santa Fe / Argentina

ventas@richiger.com.ar

